



TMS

Technikgesellschaft
Metall & Stahlbau

METALL. UNSERE WELT.





DIE TECHNIK- GESELLSCHAFT FÜR METALL- UND STAHLBAU

Mit einem breiten Produktionsangebot und fachlich kompetenter Umsetzung bieten wir sinnvolle und kosteneffektive Lösungen auch für anspruchsvollste Projekte. Einzelauftrag oder Serienteil, den Umfang bestimmen Sie. Im steten Kundendialog erarbeiten wir umfassend optimierte Abläufe und erzielen so kosten- und zeiteffektive Ergebnisse.

Unsere Tätigkeitsfelder umfassen den industriellen Maschinenbau, den konstruktiven Stahlbau, die Sondereilefertigung sowie die Serienfertigung von Industrieteilen.

TMS steht Ihnen während des gesamten Planungs- und Fertigungsprozesses mit Rat und Tat zur Seite. Zuverlässigkeit, Flexibilität und Qualität – die solide Basis für bestmögliche Kundenzufriedenheit.

Von Beginn an wird an zwei Standorten in Deutschland und Luxemburg stetig in Mensch, Maschine und Umwelt investiert.

« Bedürfnisse erkennen. Lösungen anbieten. »





KONSEQUENT FÜR QUALITÄT.

Qualitätsmanagement: Moderne Fertigungstechniken und ein kompetentes Team bilden den Grundstock präziser Ergebnisse. Wir sind bereits seit zehn Jahren erfolgreich zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008. Die Verifizierung metallischer Werkstoffe mittels Spektralanalyse gehört z.B. bei TMS zum Standard-repertoire angewandter Qualitätssicherungsmaßnahmen. So können Materialverwechslungen oder Qualitätsmängel bereits im Wareneingang ausgeschlossen werden.

Neben den üblichen Verfahren zur Maßkontrolle sind wir zusätzlich mit einem Nikon 7-Achsen Gelenk-Messarm ausgestattet.

« Vertrauen schaffen durch erstklassige Arbeit. »

MEHR ALS REINE FORMSACHE.

Umweltschutz: Ein besonderes Anliegen ist uns die optimale Nutzung aller Werkstoffe und Energieträger. Fotovoltaikanlagen auf unseren Firmengebäuden erzeugen bereits heute einen Großteil unseres Strombedarfs.

Prozessoptimierung mit Blick auf umweltverträgliche Fertigung und Bearbeitung gehören zu unserem Produktionsalltag. Grundlage hierfür bildet unser zertifiziertes Umweltmanagement-System nach DIN EN ISO 14001:2009.

« Effizienz bei der Ausführung garantiert schonenden Umgang mit Ressourcen. »



EIN GANZES IST MEHR ALS DIE SUMME SEINER TEILE.

Vom Einzelobjekt bis zur Serienfertigung: Vom kleinsten Einzelteil bis zu tonnenschweren Objekten – ob gelasert, gekantet, geschweißt, gestanzt oder mechanisch bearbeitet; unsere Fertigungstiefe setzt Maßstäbe.

Die Präzision unserer Arbeit beginnt schon bei der Planung und endet erst, wenn Ihr Auftrag fristgerecht fertiggestellt und ausgeliefert ist.

Über eine Million produzierte Einzelteile jährlich sind ein klares Statement, dass TMS Ihr Partner vom Prototyping über Erstmuster bis zur industriellen Serienfertigung ist.

« Individuelle Kundenwünsche gepaart mit moderner Technologie. »

Idee

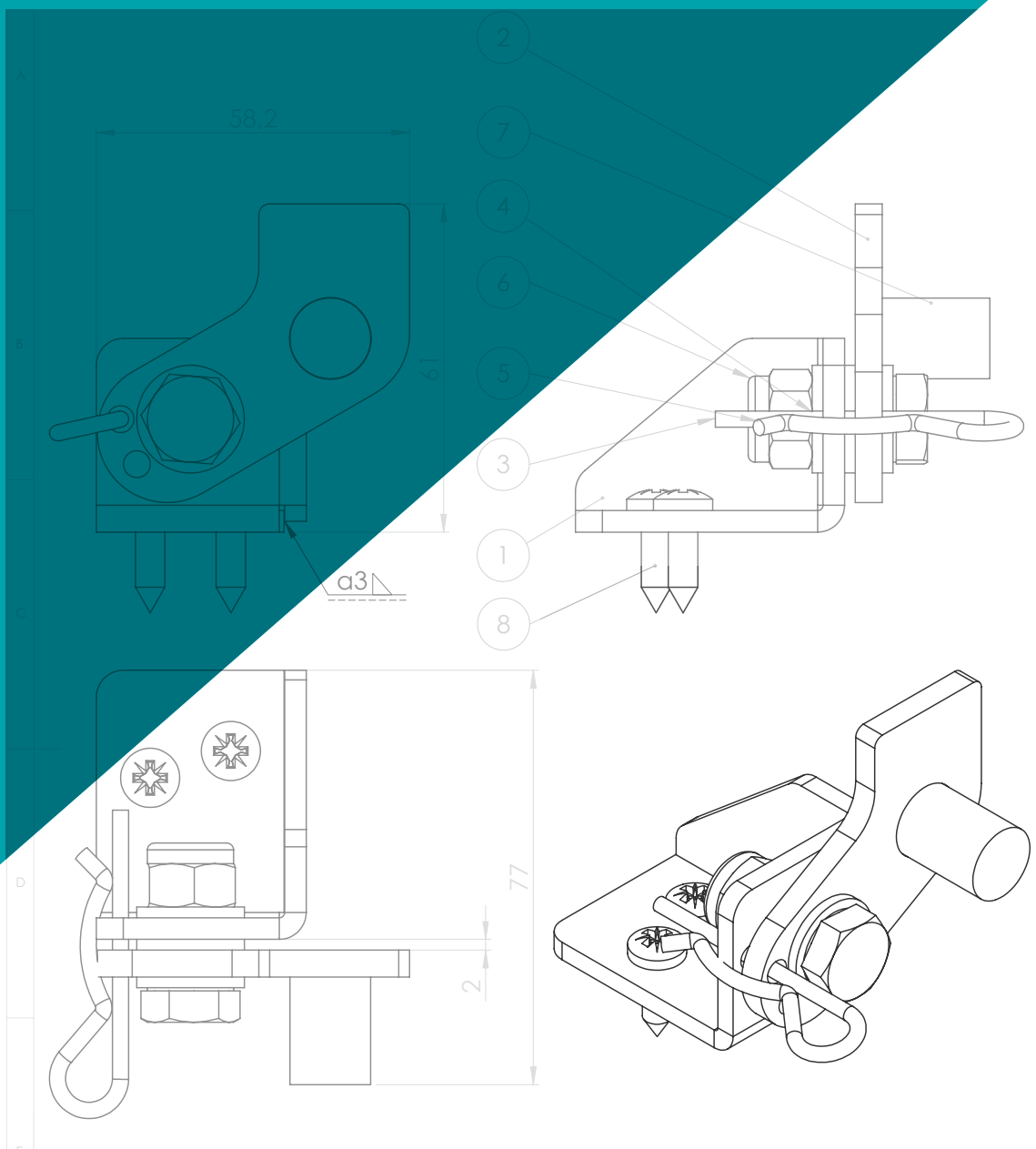
Beratung

Konstruktion

Fertigung

Montage

Lieferung





MIT LIEBE ZUM DETAIL.

„Die moderne Industrie erfordert mehr und mehr Leute, deren Arbeit das Denken ist.“ [C. N. P.]

Individuelle Beratung und Funktionale Konstruktion:

Wir gehen stets flexibel und mit Blick auf den entsprechenden Kostenrahmen an Ihre Projekte heran. Im Dialog mit Ihnen werden die jeweils optimalen Materialien und Verarbeitungstechniken ermittelt.

Erfahrungswerte nutzen –

Ihr Marktvorteil durch unser Know-how.

Geschulte Mitarbeiter arbeiten entweder auf Basis Ihrer vorhandenen Konstruktionsdaten oder entwickeln produktgerechte Lösungen – stets mit einem Auge auf die Funktionalität und Ästhetik der späteren Anwendung.

« Mitgestalten statt abliefern. »

MENSCH, MASCHINE UND MATERIAL.

Fertigungsspektrum:

Fast alles beginnt mit flachem Blech.

Bestmögliche Effizienz durch die Nutzung moderner Laserschneidanlagen und Stanzen für Stahlbleche bis 25 mm, Edelstahlbleche bis 15 mm oder Aluminiumbleche bis 12 mm.

Unser Maschinenpark ermöglicht die flexible Bearbeitung eines vielfältigen Teilespektrums. Die Anwendungen reichen von einfachen bis zu komplexen Blechteilen mit zahlreichen Umformungen und hervorragender Oberflächen- und Kantenqualität.

Mit einem Schneidbereich von 3.000 x 1.500 mm, einer Schneidgenauigkeit von +/- 0,1 mm und einer Wiederholgenauigkeit von 0,05 mm ist höchste Präzision vom ersten bis zum letzten Teil gewährleistet. Materialschonende Bearbeitung macht aufwendige Nacharbeiten nur in seltenen Ausnahmefällen notwendig.





Wir bringen Ihr Teil in Form.

Die richtige Maschine für jede Bauteilgeometrie. Kanteile bis zu einer Länge von 4.250 mm können auf mehreren CNC-gesteuerten Abkantpressen bearbeitet werden. Hierfür steht eine Presskraft von bis zu 2.250 kN zur Verfügung.

Bei uns fliegen die Späne.

Mehrere Bearbeitungszentren versetzen uns in die Lage, neben normalen Laser-/Stanz-/Kanteilen auch ein großes Spektrum der mechanischen Bearbeitung abzubilden. In-House sind so Komplettlösungen schnell und flexibel mit Werkstückgrößen bis 3000 mm x 800 mm x 1200 mm realisierbar.

Verbindungen schaffen.

Von üblichen Handschweißverfahren über Punktschweißen bis hin zum Laserschweißen – spezialisierte Mitarbeiter sowie mehrere Roboterschweißzellen fertigen Ihr Produkt mit höchster Präzision. Die Überwachung dieser Prozesse erfolgt durch unsere Fachingenieure für Schweißtechnik. Höchste Anforderungen an verzugsfreie Schweißnähte, selbst bei dünnen Blechen, erfüllen wir mit unserem 6KW-Laserschweißroboter. Bis zu 4.000 mm Teilelänge ist hierbei kein Problem.

« Technologisch vorne. »





DAS PASSENDE OUTFIT.

Veredeln und Beschichten: Lösungskompetenz für Marktführer – einige unserer Kunden gehören zu führenden Unternehmen ihrer Branche. Vertrauen auch Sie uns und unseren Partnern im Bereich der Oberflächenveredelung.

Die Möglichkeiten umfassen eine umfangreiche Auswahl: KTL-Beschichtung, Pulverbeschichtung, Nasslackierung, Eloxierung, Galvanisierung sowie Verzinkung und Feuerverzinkung.

« Bei uns rostet nur Corten. »

LAGERN KANN JEDER, TMS KANN MEHR.

Logistik und Montage: „Just in Time“-Lieferung durch TMS erlaubt es Ihnen, Ihre Bedarfe punktgenau abzurufen und durch unsere Logistik abzubilden. Sie sparen einen Großteil Lagerkosten und zusätzlich noch Platz. Je nach Projektanforderung erfolgt die Lieferung mit unserem eigenem Fuhrpark oder spezialisierten Transportunternehmen.

Das Montage- und Logistikzentrum am Standort Konz-Köhen verfügt über 1.500 qm beheizter Lagerflächen und 1.000 Stellplätze für Euro-Paletten.

Unser PLUS zu reiner Logistik: termingerechte Finish-Montage von kompletten Baugruppen ist ebenso Teil des Angebotes wie eine sorgfältige Überprüfung gemäß Ihren spezifischen Qualitätsanforderungen.

« TMS – Ihr Ziel ist unser Maßstab. »





REFERENZEN

- Anlagen- und Apparatebau
 - Automatisierungs- und Steuerungstechnik
 - Bau-, land- und forstwirtschaftlicher Maschinenbau
 - Energieindustrie
 - Telekommunikationstechnik
 - Antriebs- und Getriebetechnik
 - Automobilindustrie und Fahrzeugbau
 - Bauzubehör
 - Chemische Industrie
 - Elektroindustrie
 - Hydraulik- und Pneumatik-Industrie
 - Kälte-, Klima- und Lüftungstechnik
 - Mess- und Regeltechnik
 - Laborgeräte
 - Großküchenkomponenten
 - Sondermaschinenbau

TMS METALL- UND STAHLBAU S.A.

Zone Industrielle Potaschberg
10, an de Längten
L-6776 Grevenmacher

Tel 00352 - 71 95 94 - 1

Fax 00352 - 71 95 94 - 32

E-Mail info@tms-sa.com

TMS METALL- UND STAHLBAU GMBH & CO. KG

Industriegebiet Saarmündung
Wilde Acht 15
D-54329 Konz-Könen

Tel 0049 (0) 65 01 - 60 95 19 - 28

Fax 0049 (0) 65 01 - 60 95 19 - 29

www.tms-sa.com



TMS

Technikgesellschaft
Metall & Stahlbau